**МИНИСТЕРСТВО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ И ЗАНЯТОСТИ НАСЕЛЕНИЯ ПРИМОРСКОГО КРАЯ**

краевое государственное бюджетное

профессиональное образовательное учреждение

**«АВТОМОБИЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»**

УТВЕРЖДАЮ

Директор КГБ ПОУ «АТК»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Т.И. Бражник

«\_\_\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2022 г

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

**ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ 01. ТЕХНОЛОГИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ СТОЛЯРНЫХ РАБОТ**

**адаптирована для обучения лиц с ограниченными возможностями здоровья по программе профессиональной подготовки**

**188874 Столяр**

Уссурийск, 2022

«Согласовано»

Заведующий практикой

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Асинский А. С.

|  |  |
| --- | --- |
| Рассмотрена на заседании ЦМК  преподавателей профессиональных  дисциплин и мастеров п/о  «\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_ г.  Председатель ЦМК  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | «Согласовано»  Заместитель директора по УПР  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Г.В. Чернецкая  «Согласовано»  Заведующий практикой  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Асинский А. С. |
| Рассмотрена на заседании ЦМК  преподавателей профессиональных  дисциплин и мастеров п/о  «\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_ г.  Председатель ЦМК  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | «Согласовано»  Заместитель директора по УПР  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Г.В. Чернецкая |

Организация разработчик: краевое государственное бюджетное профессиональное

образовательное учреждение г. Уссурийск

Разработчик: Пак Григорий Васильевич – преподаватель

Асинский Алексей Сергеевич – заведующий практикой

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Название предприятия  (организации) | Руководитель | Адрес, телефон |
|  |  |  |
|  |  |  |

Рабочая программа производственной практики ПМ01. Технология столярных работ разработана для профессионального обучения квалифицированных рабочих по профессии: 18874 «Столяр».

Адаптирована для обучения лиц с ограниченными возможностями здоровья по программе профессиональной подготовки 18874 Столяр в соответствии с частью 8 статьи 79 Федерального закона от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» адаптирована для обучения лиц с ограниченными возможностями здоровья по программе профессиональной подготовки

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИК……….. 5 стр.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ………………………………… 5-6 стр.

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ…………………6-9 стр.

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ … 10-12 стр.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ …… 12;-13 стр.

**1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ**

**ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ.01 ТЕХНОЛОГИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ СТОЛЯРНЫХ РАБОТ**

* 1. 1.1. Область применения рабочей программы. Рабочая программа учебной практики является частью адаптированной образовательной программы профессионального обучения по профессии 18874 «Столяр» (профессиональная подготовка лиц с ограниченными возможностями здоровья, окончивших специальные коррекционные школы VIII вида). в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Выполнение столярных работ.  
     ПК 1.1 Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности.  
     ПК 1.2 Выполнять подготовительные работы.

ПК 1.3 Изготавливать простые столярные тяги и заготовки столярных изделий.

ПК 1.4 Изготавливать столярные изделия различной сложности из предусмотренного техническим заданием материала, в соответствии с установленной нормой расхода, чертежом и требованиями к качеству.

ПК 1.5 Подготавливать поверхности столярного изделия к отделке в соответствии с требованиями к внешнему виду изделия.

ПК 1.6 Производить монтаж столярных изделий в соответствии с проектным положением.

ПК 1.7 Производить ремонт столярных изделий.

**1.2. Цели и задачи практики, требования к результатам освоения**

С целью освоения указанного вида профессиональной деятельности и соответствующих профессиональных компетенций обучающийся должен: иметь практический опыт

- в подготовке рабочего места, оборудования, материала и инструмента для выполнения работ;

- в изготовлении простых столярных тяг и заготовок столярных изделий;

- в изготовлении простых и средней сложности столярных изделий;

- в подготовке поверхности столярного изделия под отделку;

- в несложных столярно-монтажных и ремонтных столярных работах  
- в производстве ремонта столярных изделий.

**1.3 Рекомендуемое количество часов на освоение программы практики:**

300 час.

**2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ**

Результатом освоения программы практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности: Выполнение столярных работ, в том числе профессиональными (ПК):

|  |  |
| --- | --- |
| **Код** | **Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций** |
| ВД1 | Выполнение столярных работ |
| ПК 1.1. | Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности. |
| ПК 1.2. | Выполнять подготовительные работы. |
| ПК 1.3. | Изготавливать простые столярные тяги и заготовки столярных изделий. |
| ПК 1.4. | Изготавливать столярные изделия различной сложности из предусмотренного техническим заданием материала, в соответствии с установленной нормой расхода, чертежом и требованиями к качеству. |
| ПК 1.5. | Подготавливать поверхности столярного изделия к отделке в соответствии с требованиями к внешнему виду изделия. |
| ПК 1.6. | Производить монтаж столярных изделий в соответствии с проектным положением. |
| ПК 1.7. | Производить ремонт столярных изделий. |

**3. СТРУКТУРА, ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**2.1 СТРУКТУРА ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Коды профессиональных компетенций** | **Наименование профессиональных модулей** | **Всего часов** | **Распределение часов**  **по семестрам** | | | |
| **1 курс** | | **2 курс** | |
| **I сем** | **II сем** | **III сем** | **IV сем** |
| **ПК1.1- ПК1.7** | **ПМ 01** | **300** | **-** | **-** | **-** | **300** |
|  | **ИТОГО:** | **300** | **-** | **-** | **-** | **300** |

**3. Содержание Производственной практики**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код профессиональных компетенций** | **Наименования профессионального модуля, МДК,**  **тем** | **Количество часов на произ. практику по ПМ, по соответствующему МДК** | **Виды работ** |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
| **ПК1.1-ПК1.7** | **ПМ.01**  **Технология выполнения столярных работ** | **300** | Подготовительные работы по изготовлению столярных изделий. Обработка древесины ручным инструментом. Обработка столярных заготовок на деревообрабатывающих станках. Изготовление шаблонов. Изготовление столярно-мебельных изделий. Сборка мебели. Ремонт столярно-мебельных изделий. |
| **МДК. 01.01.**  **Технология изготовлений шаблонов и приспособлений** | **108** | Подготовительные работы по изготовлению столярных изделий. Обработка древесины ручным инструментом. Обработка столярных заготовок на деревообрабатывающих станках. Изготовление шаблонов. |
| **Тема 1.**  **Вводное занятие** | 6 | Инструктаж на предприятии по технике безопасности |
| **Тема 2. Приемы разметки заготовок из древесины** | 6 | Плоскостная и пространственная разметка.  Разметка пиломатериалов для поперечного и продольного раскроя. |
| **Тема 3 Пиление древесины**.  **Тема 4**  **Строгание, фугование и торцевание древесины.** | 6  24 | Заточка и разводка пил Пиление древесины ножовкой вдоль волокон при горизонтальном и вертикальном закреплении материала. Пиление древесины поперёк волокон. Пиление листовых материалов (фанера). Криволинейное пиление.  Строгание в парные линейки базовой стороны досок и брусков по разметке. Строгание заготовок вдоль волокон шерхебелем и рубанками. Строгание в угольник досок и брусков по разметке. Строгание заготовок фуганком. .Строгание древесины электрорубанками.  Строгание досок и брусков в конус по разметке. Торцевание заготовок по длине в размер по разметке. Строгание досок и брусков полу-фуганком Фугование, развод и заточка зубьев пил. |
| **Тема 5**  **Сверление, долбление и резание стамеской.** | 12 | Сверление отверстий по разметки сквозных и не сквозных отверстий.  Сверление отверстий при вертикальном и горизонтальном расположении коловорота. Долбление гнезд по разметке сквозных и не сквозных гнёзд. Резание стамеской. Заточка сверл, стамесок, долот. |
| **Тема 6 Изготовление и конструирование шаблонов и приспособлений** | 12 | Снятие промеров полукруглых арок и проёмов. Конструирование кондукторов. Установка закладных и направляющих при конструировании шаблонов двойной кривизны. Конструирование карусельных шаблонов для фрезерования канилюров. Изготовление приспособлений для торцевания под углом. Шаблоны для фрезерования по кольцу. |
| **Тема 7.**  **Столярные соединения** | 18 | Разметка шипов и проушин. Запиливание шипов. Выдалбливание проушин. Изготовление столярных соединений на двойной открытый сквозной шип. Изготовление угловых серединных соединений. Изготовление криволинейной детали мебельного изделия методом гнутья. Сплачивание деревянных элементов К-1,К-2, К-3 |
| **Тема 8 Разборные и подвижные элементы мебели** | 24 | Установка дверок на шарниры. Изготовление ножек для мебели на токарном станке по дереву. Изготовление полок для мебели по чертежу. Установка фурнитуры на мебельное изделие. |
| **МДК.01.02**  **Технология столярных и мебельных работ**  **Тема 9 Электрифицированный инструмент.**  **Деревообрабатывающие станки** | **192**  12 | Изготовление столярно-мебельных изделий. Сборка мебели. Ремонт столярно-мебельных изделий.  Работа на круглопильных станках. Работа на сверлильно-пазовальных и долбежных станках. Шлифовальных шипорезных станках. |
|  | **Тема 10 Конструирование и изготовление столярно-мебельных изделий** | 108 | Конструирование и изготовление столов. Изготовление прикроватной тумбочки. Конструирование и изготовление стульев. Конструирование и изготовление кровати. Конструирование и изготовление кровати. Изготовление навесного шкафчика. Изготовление шкафа. |
|  | **Тема 11**  **Технология ремонта поверхностей и покрытий изделий.** | 72 | Замены филенки и обвязки филёнчатой двери. Выполнение ремонта ослабленного шиповых соединений. Выполнение ремонта при износе отдельной детали мебели. Дифференцированный зачет. Выполнение ремонта щитового элемента мебели. |

**4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**4.1 Требование к минимальному материально-техническому обеспечению:**

Для реализации программы производственной практики на предприятии рабочие места практикантов должны быть оборудованы:

- столярными верстаками;

- комплект разметочного инструмента;

- комплект ручного столярного инструмента;

- комплект ручного электрифицированного инструмента;

- комплект оборудования и расходных материалов для заточки ручных инструментов;

На предприятии должен быть станки для механической обработки древесины.

**4.2**. **Информационное обеспечение реализации программы**

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, рекомендуемые для использования в образовательном процессе.

**Печатные издания:**

1.Г.И. Клюев Справочник мастера столярного и мебельного производства, Издательский центр, «Академия» 2016

2.А.И. Стариков, Справочная книга столяра и мебельщика 2015

3.Бобиков П.Д., «Изготовление столярно–мебельных изделий» – 5 – е издание стереотипное. – М: Издательский центр: «Академия», 2015 – 360с.

4.Стрежнев Ю.Ф. , Конструирование мебели: учебник – 4-е изд., перераб. и доп. – М: Издательство: «Профи», 2016 – 280с.

5.Г.И. Клюев. Технология производства мебели: учеб.пособие для нач. проф. образования Издательский центр «Академия», 2017. - 176 с

6.Обливин В.Н. Охрана труда (деревообработка): учебное пособие для начального профессионального образования / В.Н. Обливин, Н.В. Гренц. - М.: Издательский центр «Академия», 2019. – 288 с.

7.С.Н. Рыкунин. Технология деревообработки : учебник для нач. проф. образования - М.: Издательский центр «Академия», 2017. - 352 с.

8.С.С. Шумега. Технология столярно-мебельного производства«Феникс» Ростов0на-Дону, 2016

9.Б.Л. Степанов. Материаловедение для профессий, связанных с обработкой древесины. Москва, Академия 2018

10.Клюев Г.И., Технология столярно-плотницких и паркетных работ, рабочая тетрадь: М.: Издательский центр «Академия», 2019

11.Клюев Г.И.,Паркетчик: М.: Издательский центр «Академия», 2017

**Дополнительные источники:**

1. Амалицкий В.В. Деревообрабатывающие станки и инструменты: учебник для студентов сред. проф. образования. М.; Изд. Цент «Академия» 2011.

2. Клюев Г.И. Мастер столярного и мебельного производства. - М.: Академия, 2008.

3. Клюев Г.И. Столяр (Базовый уровень). Учебное пособие. – М.: Академия, 2011.

**Подписные издания:**

Журналы

1. Всё о мебели - индекс 28709

2. Мебельщик - индекс 24206

3. Мебельное производство - индекс 52113

**Интернет – источники**

1. http://joiner2.narod.ru/…

2. http://info.ssd.su/mebel.php

3. http://info.ssd.su/po.php

4. <http://www.wood.ru/>

5. http://joiner2.narod.ru/…

6. http://info.ssd.su/mebel.php

7. http://info.ssd.su/po.php

8. http://www.wood.ru/

**Видеофильмы, плакаты и др. наглядные пособия**

**4.3. Общие требования к организации образовательного процесса.**

Производственная практика обучающихся проводится в профильных организациях на основе прямых договоров, заключенных между колледжем и организациями, куда направляются обучающиеся. Обучающиеся могут зачисляться на вакантные должности, при их наличии, если работа соответствует требованиям программы производственной практики. Сроки проведения практики устанавливаются в соответствии с ОПОП СПО и календарного графика учебного процесса. Обучающиеся, совмещающие обучение с трудовой деятельностью могут проходить производственную практику в организации по месту работы, в случаях если осуществляемая ими профессиональная деятельность соответствует целям практики. Направление на практику оформляется распорядительным актом директора колледжа с указанием закрепления каждого обучающегося за организацией, а также с указанием вида и сроков прохождения практики. В период прохождения производственной практики с момента зачисления обучающихся на них распространяются требования охраны труда и правила внутреннего трудового распорядка, действующие на предприятии (организации), а также трудовое законодательство, в том числе в части государственного социального страхования. Организацию и руководство практикой осуществляют руководители практики от колледжа и от организации. Содержание всех этапов производственной практики определяется рабочей программой производственной практики.К практике допускаются обучающиеся, успешно освоившие междисциплинарный курс (МДК) и программы профессиональных модулей. По результатам практики руководителями практики от организации и от колледжа формируется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимся профессиональных компетенций, а также характеристика на обучающегося по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики. В период прохождения практики обучающимся ведется дневник практики. С момента зачисления обучающихся в период практики в качестве

практикантов на рабочие места, на них распространяются требования охраны труда и правила внутреннего трудового распорядка, действующего в организации. При прохождении учебной практики на предприятиях продолжительность рабочей недели составляет для обучающихся 30 академических часов. независимо от возраста. Практика завершается дифференцированным зачетом при условии положительного аттестационного листа по практике руководителей практики от организации и колледжа об уровне освоения профессиональных компетенций

**4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Реализация программы УП «Учебная практика» по профессии 18880 Столяр, обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее образование или среднее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины. Мастера производственного обучения должны иметь на 1-2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено  ОППО для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для педагогических работников, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла, мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

**5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических проверочных работ. В результате освоения производственной практики в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме зачета/диф. зачета.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Результаты обучения (освоенные умения в рамках ПК) | Критерии оценки | Формы и методы контроля и оценки  результатов обучения |
| ПК 1.1. Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности. | Оценка процесса подготовки рабочих мест, оборудования, материалов и инструментов для выполнения столярных работ в соответствии с инструкциями и регламентами | Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ на производственной практике |
| ПК1.2.Выполнять подготовительные работы. | Оценка процесса подготовки рабочих мест, оборудования, материалов и инструментов для выполнения столярных работ в соответствии с инструкциями и регламентами | Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ на производственной практике |
| ПК 1.3. Изготавливать простые столярные тяги и заготовки столярных изделий. | Оценка соблюдения технологии при планировании и выполнении работ по изготовлению столярных изделий и столярных тяг. Оценка последовательности действий | Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ на производственной практике |
| ПК 1.4. Изготавливать столярные изделия различной сложности из предусмотренного техническим заданием материала, в соответствии с установленной нормой расхода, чертежом и требованиями к качеству. | Использование приемов столярной и отделочной подготовки под отделку.  Выбор инструментов и материалов для подготовки столярного изделия к отделке. | Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ на производственной практике |
| ПК 1.5. Подготавливать поверхности столярного изделия к отделке в соответствии с требованиями к внешнему виду изделия. | Использование приемов столярной и отделочной подготовки под отделку.  Выбор инструментов и материалов для подготовки столярного изделия к отделке. | Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ на производственной практике |
| ПК 1.6. Производить монтаж столярных изделий в соответствии с проектным положением. | Точность и грамотность выполнения основных этапов технологического процесса монтажа.  Определение соответствия работ чертежной и тех. документации | Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ на производственной практике |
| ПК 1.7. Производить ремонт столярных изделий. | Точность и грамотность выполнения основных этапов технологического процесса ремонта и реставрации столярных и мебельных изделий.  Точность определения качества выполнения столярных работ в соответствии с технической документацией | Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ на производственной практике.  Диф. зачет |