**МИНИСТЕРСТВО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ И ЗАНЯТОСТИ НАСЕЛЕНИЯ ПРИМОРСКОГО КРАЯ**

краевое государственное бюджетное

профессиональное образовательное учреждение

**«АВТОМОБИЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»**

УТВЕРЖДАЮ

Директор КГБ ПОУ «АТК»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Т.И. Бражник

«\_\_\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2022 г

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

**УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ.01 ТЕХНОЛОГИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ СТОЛЯРНЫХ РАБОТ**

**адаптирована для обучения лиц с ограниченными возможностями здоровья по программе профессиональной подготовки**

**188874 Столяр**

Уссурийск, 2022 г.

|  |  |
| --- | --- |
| Рассмотрена на заседании ЦМКпреподавателей профессиональных дисциплин и мастеров п/оПредседатель ЦМК\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | Согласовано Заместитель директора по УПР \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Г.В. Чернецкая «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_г. |

 «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_г.

СОГЛАСОВАНО

 Заведующий практикой

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.С. Асинский

 «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2022

Организация-разработчик: КГБ ПОУ «Автомобильно-технический колледж»

Разработчик: Семенов О.И., мастер производственного обучения

Общие сведения о предприятии:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  Название предприятия (организации) |  Руководитель |  Адрес, телефон |
|  |  |  |
|  |  |  |

Акт согласования основной профессиональной образовательной программы № \_\_\_\_

от «\_\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.

Рабочая программа учебной практики разработана с
учетом квалификационных требований ЕТКС работ и профессий рабочих (выпуск
40 «Общие профессии деревообрабатывающих производств», § 76-80, «Столяр» 2-3
разряда).
Содержание программы реализуется в процессе освоения обучающимися
программы профессионального обучения по профессии 18874 Столяр. Адаптирована для обучения лиц с ограниченными возможностями здоровья по программе профессиональной подготовки 18874 Столяр в соответствии с частью 8 статьи 79 Федерального закона от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИК……….. 5 стр.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ………………………………… 5-6 стр.

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ…………………7-19 стр.

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ … 20-23 стр.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ …… 23-24 стр.

**1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ**

**УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

* 1. Область применения рабочей программы. Рабочая программа учебной практики является частью адаптированной образовательной программы профессионального обучения по профессии 18874 «Столяр» (профессиональная подготовка лиц с ограниченными возможностями здоровья, окончивших специальные коррекционные школы VIII вида). в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Выполнение столярных работ.
	ПК 1.1 Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности.
	ПК 1.2 Выполнять подготовительные работы.

ПК 1.3 Изготавливать простые столярные тяги и заготовки столярных изделий.

ПК 1.4 Изготавливать столярные изделия различной сложности из предусмотренного техническим заданием материала, в соответствии с установленной нормой расхода, чертежом и требованиями к качеству.

ПК 1.5 Подготавливать поверхности столярного изделия к отделке в соответствии с требованиями к внешнему виду изделия.

ПК 1.6 Производить монтаж столярных изделий в соответствии с проектным положением.

ПК 1.7 Производить ремонт столярных изделий.

**1.2 Цели и задачи практики, требования к результатам освоения**

 С целью освоения указанного вида профессиональной деятельности и соответствующих профессиональных компетенций обучающийся должен:

**знать :**

- виды и свойства древесины, устройство инструментов, электрических машин и станков для обработки древесины;

- виды и способы изготовления столярных изделий и деталей;

- виды и способы выполнения столярно - монтажных и ремонтных столярных работ;

- виды технической документации на производство работ;

- мероприятия по охране труда и правила техники безопасности при изготовлении столярных изделий и выполнении столярно-монтажных работ

**Уметь**:

 - организовывать рабочее место, инструмент к работе;

- читать рабочие чертежи;

- отбирать пиломатериалы, выполнять разметку пиломатериалов и заготовок;

- изготавливать простые и средней сложности столярные детали и изделия;

- устанавливать крепежную фурнитуру;

- собирать и устанавливать встроенную мебель и антресоли;

- выполнять ремонтные столярные работы;

- выполнять требования охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;

**1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы практики:**

 870 час.

**2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ**

 Результатом освоения программы практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности: Выполнение столярных работ, в том числе профессиональными (ПК):

|  |  |
| --- | --- |
| **Код компетенции** | **Наименование результата обучения** |
| **ПК 1.1** | Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности. |
| **ПК 1.2** |  Выполнять подготовительные работы. |
| **ПК 1.3** |  Изготавливать простые столярные тяги и заготовки столярных изделий. |
| **ПК 1.4** | Изготавливать столярные изделия различной сложности из предусмотренного техническим заданием материала, в соответствии с установленной нормой расхода, чертежом и требованиями к качеству. |
| **ПК 1.5** | Подготавливать поверхности столярного изделия к отделке в соответствии с требованиями к внешнему виду изделия. |
| **ПК 1.6** | Производить монтаж столярных изделий в соответствии с проектным положением. |
| **ПК 1.7** | Производить ремонт столярных изделий. |

**3. СТРУКТУРА, ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

**СТРУКТУРА ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Коды профессиональных компетенций** | **Наименование профессиональных модулей** | **Всего часов**  | **Распределение часов****по семестрам** |
| **1 курс** | **2 курс**  |
| **I сем** | **II сем** | **III сем** | **IV сем** |
| **ПК1.1- ПК1.7** | **ПМ 01** | **870** | **210** | **390** | **210** | **60** |
|  | **ИТОГО:** | **870** | **210** | **390** | **210** | **60** |

**3.1 Тематический план учебной практики.**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Код ПК** | **Код и наименование профессиональных модулей, МДК** | **Количество часов по ПМ** | **Виды работ** | **Наименование тем учебной практики** | **Количество часов по теме** |
|  |  |  | **Семестр I**  |  |  |
| **ПК 1.1-1.7** | **ПМ.01****Технология выполнения столярных работ****МДК 01.01. Технология изготовлений шаблонов и приспособлений** | 210 | Требования безопасных условий труда в учебных мастерских и на рабочих местах. Причины травматизма. Виды травм, меры их предупреждения. Запрещающие и предупреждающие надписи. Индивидуальные средства защиты.Правила и инструкции по безопасным условиям труда. Основные правила электробезопасности. Пожарная безопасность. Причины пожаров в помещениях учебных заведений. Меры предупреждения пожаров. Инструкция по пожарной безопасности. Правила поведения учащихся при пожаре. Порядок вызова пожарной команды. Устройство и применение огнетушителей и внутренних пожарных кранов. | Тема 1.Вводное занятиеБезопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских. | 6 |
|  |  |  | Разметочный инструмент.Последовательность разметочных операций. Плоскостная и пространственная разметка Разметка пиломатериалов для поперечного раскроя.Разметка пиломатериалов для продольного раскроя | Тема 2. Приемы разметки для заготовок деталейиз древесных и ДСП |  18 |
|  |  |  | Ознакомление с ручными пилами для поперечного распиливания досок. Подготовка пил. Ознакомление с ручными пилами для продольного пиления. Пиление древесины вдоль. Пиление древесины поперёк. Пиление листовых материалов (фанера). Криволинейное пиление. Приёмы работы. | Тема 3Пиление древесины. | 48 |
|  |  |  | Ознакомление с ручным строгальным инструментом: рубанок, полу-фуганок. Приёмы заточки строгального инструмента. Строгание в парные линейки базовой стороны..Строгание в угольник. Строгание в рейсмус по толщине. Строгание в рейсмус по ширине. Строгание в конус. Торцевание заготовок по длине в размер.Фугование, развод и заточка зубьев пил | Тема 4Строгание, фугование и торцевание древесины. | 96 |
|  |  |  | Сверление отверстий по разметки сквозных и не сквозных отверстий. Сверление отверстий при вертикальном расположении коловорота. Сверление отверстий при горизонтальном расположении коловорота. Сверление электросверлилкой. Резание стамеской. Заточка сверл, стамесок, долотДолбление гнезд по разметке сквозных и не сквозных гнёзд. Заточка стамесок и долот. Снятие фасок на заготовках под 45-градусов. | Тема 5Сверление, долбление и резание стамеской.. | 42 |
| **Итого за 1 семестр 210 часов** |
| **Семестр II** |
|  | **МДК.01.01** **Технология изготовлений шаблонов и приспособлений** | 390 | Материалы, применяемые для изготовления шаблоновИзготовление мерных планок. Шаблоны для изготовления шиповых соединений. Шаблоны для сверления отверстий на полостях и кромках деталей. Шаблоны для разметки четырёх шарнирных и карточных петель и врезки замков.Изготовление криволинейных шаблоновЛекала для разметки профилей криволинейных деталей.Составные части шаблонов.Материалы, применяемые в конструкциях шаблонов | Тема 6 Изготовление и конструирование шаблонов и приспособлений | 66 |
|  |  |  | Разметка шипов и проушин. Запиливание шипов и выдалбливание проушин.Изготовление столярных соединений на двойной и тройной открытый сквозной шип. Изготовление угловых концевых соединений на шип с полупотемком. Изготовление угловых концевых соединений на прямой шип с потемкомИзготовление угловых концевых соединений со вставными шипами. Изготовление угловых серединных соединений. Соединения по длине и ширине.Соединение деталей по кромкам Рамки, коробки и установка филенок. Мебельные щиты и оформление кромок. Ящики, полуящики и полки Виды опор корпусной мебели. Клеевое соединение заготовок. Неразборные соединения стенок корпусной мебели . Установка задних стенок | Тема 7 Столярные соединения. | 216 |
|  |  |  | Разборные соединения стенок корпусной мебелиУстановка дверей и крепление зеркал. Установка ящиков и полок. Крепление съемных ножек Трансформируемые элементы мебели: обеденных и ломберных столов, диванов – кроватей, кресел-кроватей. Соединение деталей шурупами и гвоздями | Тема 8 Разборные и подвижные элементы мебели | 108 |
| **Итого за II семестр 390 часов** |
| **III Семестр** |
|  | **МДК.01.02 Технология столярных и мебельных работ** | 210 | Общие правила безопасности труда на деревообрабатывающих станках. Ручной электрифицированный инструмент. Круглопильные станкиЛенточнопильные станкиПродольно-фрезерные станкиФрезерные станкиСверлильно-пазовальные и долбежные станкиШлифовальные станкиШипорезные станки Комбинированные станки | Тема 9 Электрифицированный инструмент.Деревообрабатывающиестанки и ручной | 30 |
|  |  |  | Раскрой, обработка черновых заготовок, склеивание, повторная обработка склеенных заготовокОбработка чистовых заготовок, предварительная сборка, окончательная сборка, зачистка, отделка.Конструирование столярных перегородок, встроенной мебели. Подстолья столов. Конструкции царгового пояса. Варианты крепления ножек.  | Тема 10 Конструирование и изготовление столярно-мебельных изделий | 180 |
| **Итого за IIIсеместр 210 часов** |
| **IV Семестр**  |
|  | **МДК.01.04 Технология выполнения ремонта столярных изделий** | 60 | Технология устранения повреждений. Ликвидация механических повреждений. Технология устранения повреждений. Излом детали. Истирание детали.Технология устранения повреждений. Разрушение клеевого соединения. Устранение не плотности в шиповом соединении.Шпаклевание дефектных мест. Промежуточная ручная шлифовка заготовок после нанесения левкаса.Выполнение ремонта дверного полотна щитовой конструкции.Замены филенки и обвязки филёнчатой двери.Выполнение ремонта ослабленного шиповых соединений.Выполнение ремонта при износе отдельной детали мебели.Выполнение ремонта щитового элемента мебели. Выполнение заделки повреждений с обработкой.Восполнение недостающего фрагмента деталей. | Тема 11Технология ремонта поверхностей и покрытий изделий. | 60 |
|  **Всего за IV Семестр 60 часов** |

**3.2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код и наименование** **профессиональных** **модулей и тем** **учебной практики** | **Содержание учебных занятий.** | **Объём часов** | **Уровень освоения** |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
| **ПМ.01** **Изготовление столярных и мебельных изделий.** | **МДК 01.01. Технология изготовлений шаблонов и приспособлений** **Семестр I**  | 210 часов |  |
|  |  |
| Тема 1.Вводное занятиеТема 2.Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских.  |  | **6** |  |
| 1. | Вводное занятие. Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских. | 2 | 2 |
| 2. | Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских. | 4 | 2 |
| Тема3 Приемы разметки заготовок из древесины |  | **18** |
| 1. | Разметочный инструмент. Последовательность разметочных операций. | 6 | 2 |
| 2. | Плоскостная и пространственная разметка  | 6 | 2 |
| 3. | Разметка пиломатериалов для поперечного раскроя. Разметка пиломатериалов для продольного раскроя | 6 | 2 |
| Тема 4 Пиление древесины. |  | **48** |  |
| 1 | Ознакомление с ручными пилами для поперечного и продольного распиливания досок. | 6 | 2 |
| 2 | Заточка и разводка пил  | 6 | 2 |
| 3 | Пиление древесины ножовкой вдоль волокон при горизонтальном закреплении материала. | 6 | 2 |
| 4 | Пиление древесины вдоль волокон.. | 6 | 2 |
| 5 | Пиление древесины ножовкой вдоль волокон при вертикальном закреплении материала.  | 6 | 2 |
| 6 | Пиление древесины поперёк волокон.  | 6 | 2 |
| 7 | Пиление листовых материалов (фанера). | 6 | 2 |
| 8 | Криволинейное пиление.  | 6 | 2 |
| Тема 4Строгание, фугование и торцевание древесины. |  | **96** |  |
| 1 | Заточка ножа рубанка и полу-фуганка | 6 | 2 |
| 2 | Заточка ножа рубанка и полу-фуганка | 6 | 2 |
| 3 | Строгание в парные линейки базовой стороны досок и брусков по разметке | 6 | 2 |
| 4 | Строгание заготовок вдоль волокон шерхебелем и рубанками | 6 | 2 |
| 5 | Строгание в угольник досок и брусков по разметке | 6 | 2 |
| 6 | Строгание заготовок фуганком. | 6 | 2 |
| 7 | Строгание брусков в рейсмус по толщине по разметке | 6 | 2 |
| 8 | Строгание торцовых сторон заготовок. | 6 | 2 |
| 9 | Строгание досок в рейсмус по ширине по разметке | 6 | 2 |
| 10 | Строгание древесины электрорубанками. | 6 | 2 |
| 11 | Строгание досок и брусков в конус по разметке | 6 | 2 |
| 12 | Строгание досок и брусков в конус по разметке | 6 | 2 |
| 13 | Торцевание заготовок по длине в размер по разметке | 6 | 2 |
| 14 | Торцевание заготовок по длине в размер по разметке | 6 | 2 |
| 15 | Строгание досок и брусков полу-фуганком | 6 | 2 |
| 16 | Фугование, развод и заточка зубьев пил | 6 | 2 |
| Тема 5Сверление, долбление и резание стамеской.. |  | 42 |  |
| 1 | Сверление отверстий по разметки сквозных и не сквозных отверстий. | 6 | 2 |
| 2 | Сверление отверстий при вертикальном расположении коловорота.  | 6 | 2 |
| 3 | Сверление отверстий при горизонтальном расположении коловорота.  | 6 | 2 |
| 4 | Резание стамеской. Заточка сверл, стамесок, долот | 6 | 2 |
|  | 5 | Долбление гнезд по разметке сквозных и не сквозных гнёзд. | 6 | 2 |
| 6 | Снятие фасок на заготовках под 45-градусов. | 6 | 2 |
| 7 | Проверочная работа: Изготовление заготовки сэлементами сверления | 6 | 2 |
| **МДК 01.01. Технология изготовлений шаблонов и приспособлений 390 часов****Семестр II**  |
|  Тема 6 Изготовление и конструирование шаблонов и приспособлений |  | **66** |  |
| 1 | Разметка заготовок для деталей шаблонов и приспособлений | 6 | 2 |
| 2 | Разработка конструкции шаблонов и приспособлений. | 6 | 2 |
| 3 | Разработка способов сборки шаблонов и приспособлений  | 6 | 2 |
| 4 | Расчёт потребности в материалах для изготовления шаблонов и приспособлений | 6 | 2 |
| 5 | Снятие промеров полукруглых арок и проёмов. | 6 | 2 |
| 6 | Конструирование кондукторов | 6 | 2 |
| 7 | Установка закладных и направляющих при конструировании шаблонов двойной кривизны | 6 | 2 |
| 8 | Конструирование карусельных шаблонов для фрезерования канилюров. | 6 | 2 |
| 9 | Изготовление приспособлений для торцевания под углом | 6 | 2 |
| 10 | Шаблоны для фрезерования по кольцу. | 6 | 2 |
| 11 | Изготовление лекал для разметки профилей криволинейных деталей. | 6 | 2 |
| **МДК.01.02 Технология столярных и мебельных работ** |
| Тема 7.Столярные соединения. |  | **216** |  |
| 1 | Разметка шипов и проушин. | 6 | 2 |
| 2 | Запиливание шипов | 6 | 2 |
| 3 | Выдалбливание проушин | 6 | 2 |
| 4 | Изготовление столярных соединений на двойной открытый сквозной шип | 6 | 2 |
| 5 | Изготовление столярных соединений на тройной открытый сквозной шип | 6 | 2 |
| 6 | Изготовление угловых концевых соединений на шип с полупотемком. | 6 | 2 |
| 7 | Сращивание деревянных элементов по длине на «ус» торцевым способом | 6 | 2 |
| 8 | Изготовление угловых концевых соединений на прямой шип с потемком | 6 | 2 |
| 9 | Изготовление угловых концевых соединений со вставными шипами. | 6 | 2 |
| 10 | Сращивание деревянных элементов по длине на «ус» зубчатым способом | 6 | 2 |
| 11 | Изготовление угловых серединных соединений. | 6 | 2 |
| 12 | Сращивание деревянных элементов по длине на «ус» ступенчатым способом | 6 | 2 |
| 13 |  Сплачивание деревянных элементов К-1, | 6 | 2 |
| 14 |  Сплачивание деревянных элементов,К-2, | 6 | 2 |
| 15 |  Сплачивание деревянных элементов,К-3. | 6 | 2 |
| 16 | Соединения по длине и ширине. | 6 | 2 |
| 17 | Изготовления панелей столярных перегородок | 6 | 2 |
| 18 | Соединение деталей по кромкам | 6 | 2 |
| 19 | Монтаж столярных перегородок. | 6 | 2 |
| 20 | Изготовление криволинейной детали столярного изделия методом гнутья | 6 | 2 |
| 21 | Изготовление криволинейной детали мебельного изделия методом гнутья. | 6 | 2 |
| 22 | Выравнивание поверхности древесины при столярной подготовке | 6 | 2 |
| 23 | Шлифование поверхности древесины при столярной подготовке | 6 | 2 |
| 24 | Формирование шипов, проушин, гнезд. | 6 | 2 |
| 25 | Формирование шипов, проушин, гнезд. | 6 | 2 |
| 26 | Формирование шипов, проушин, гнезд. | 6 | 2 |
| 27 | Выполнение углового концевого соединения на шип открытый сквозной одинарный | 6 | 2 |
| 28 | Выполнение углового концевого соединения на шип одинарный несквозной с полупотёмком | 6 | 2 |
| 29 | Выполнение углового серединного соединения на шип одинарный сквозной. | 6 | 2 |
| 30 | Выполнение углового серединного соединения в паз и гребень | 6 | 2 |
| 31 | Выполнение углового серединного соединения в паз несквозной | 6 | 2 |
|  | 32 | Выполнение углового серединного соединения в паз несквозной | 6 | 2 |
| 33 | Выполнение углового серединного соединения на шип круглый вставной несквозной | 6 | 2 |
| 34 | Выполнение углового серединного соединения на шип круглый вставной несквозной | 6 | 2 |
| 35 | Выполнение углового ящичного соединения на шип прямой открытый сквозной | 6 | 2 |
| 36 | Выполнение углового ящичного соединения на шип прямой открытый сквозной | 6 | 2 |
| Тема 8 Разборные и подвижные элементы мебели |  | **108** |  |
| 1 | Разметка и ручная резка стенок корпусной мебели | 6 | 2 |
| 2 | Разметка и механическая резка стенок корпусной мебели | 6 | 2 |
| 3 | Разметка и ручная резка дверок | 6 | 2 |
| 4 | Установка дверок на шарниры | 6 | 2 |
| 5 | Разметка по чертежу и пиление заготовок для ящиков | 6 | 2 |
| 6 | Разметка по чертежу и пиление заготовок для ящиков | 6 | 2 |
| 7 | Изготовление ножек для мебели на токарном станке по дереву | 6 | 2 |
| 8 | Изготовление ножек для мебели на токарном станке по дереву | 6 | 2 |
| 9 | Изготовление полок для мебели по чертежу | 6 | 2 |
| 10 | Изготовление полок для мебели по чертежу | 6 | 2 |
| 11 | Соединение деталей шурупами | 6 | 2 |
| 12 | Соединение деталей шурупами | 6 | 2 |
| 13 | Установка крепежной арматуры на мебельное изделие | 6 | 2 |
| 14 | Установка крепежной арматуры на мебельное изделие | 6 | 2 |
| 15 | Установка фурнитуры на мебельное изделие. | 6 | 2 |
| 16 | Установка фурнитуры на мебельное изделие. | 6 | 2 |
| 17 | Крепления задних стенок, ящиков | 6 | 2 |
|  | 18 | Проверочная работа: Изготовление лекал для разметки профилей криволинейных деталей. | 6 | 2 |
| **III Семестр****МДК.01.02 Технология столярных и мебельных работ** | **210** |  |
| Тема 9 Электрифицированный инструмент.Деревообрабатывающиестанки  |  | 30 | 2 |
| 1 | Общие правила безопасности труда на деревообрабатывающих станках.  | 6 | 2 |
| 2 | Устройство и работа на электрофицированных станках | 6 | 2 |
| 3 | Устройство и работа на круглопильных станках | 6 | 2 |
| 4 | Продольно-фрезерные станки | 6 | 2 |
| 5 | Сверлильно-пазовальные и долбежные станки. Шлифовальные станкиШипорезные станки  | 6 | 2 |
| Тема 10 Конструирование и изготовление столярно-мебельных изделий |  | **180** |  |
| 1 | Выбор конструкционного материала при разработке конструкции мебельного изделия | 6 | 2 |
| 2 | Выбор способа соединения элементов между собой при разработке конструкции мебельного изделия. | 6 | 2 |
| 3 | Определение формы мебельного изделия. | 6 | 2 |
| 4 | Определение функциональных размеров мебельного изделия | 6 | 2 |
| 5 | Определение конструктивных размеров мебельного изделия. | 6 | 2 |
| 6 | Конструирование и компоновка корпусов мебели. | 6 | 2 |
| 7 | Конструирование и компоновка корпусов мебели. | 6 | 2 |
| 8 | Конструирование и изготовление столов | 6 | 2 |
| 9 | Конструирование и изготовление столов | 6 | 2 |
| 10 | Конструирование, изготовление и крепление ножек к столу | 6 | 2 |
| 11 | Конструирование, изготовление и крепление ножек к столу | 6 | 2 |
| 12 | Конструирование и изготовление царгового пояса | 6 | 2 |
| 13 | Конструирование и изготовление царгового пояса | 6 | 2 |
| 14 | Конструирование и изготовление стульев | 6 | 2 |
| 15 | Конструирование и изготовление стульев | 6 | 2 |
| 16 | Конструирование и изготовление кровати | 6 | 2 |
| 17 | Конструирование и изготовление кровати | 6 | 2 |
| 18 | Изготовление навесного шкафчика | 6 | 2 |
| 19 | Изготовление навесного шкафчика | 6 | 2 |
| 20 | Изготовление шкафа | 6 | 2 |
| 21 | Изготовление шкафа | 6 | 2 |
| 22 | Изготовление прикроватной тумбочки | 6 | 2 |
| 23 | Изготовление прикроватной тумбочки | 6 | 2 |
| 24 | Изготовление табурета | 6 | 2 |
| 25 | Изготовление табурета | 6 | 2 |
| 26 | Изготовление журнального столика | 6 | 2  |
| 27 | Изготовление журнального столика | 6 | 2  |
| 28 | Изготовление шкатулки | 6 | 2  |
| 29 | Изготовление шкатулки | 6 | 2  |
| 30 | Проверочная работа: Изготовление мебели | 6 | 2 |
| **IV Семестр МДК.01.04 Технология выполнения ремонта столярных изделий 60 часов** |  |  |
| Тема 11 Технология ремонта поверхностей и покрытий изделий. |  | **60** |  |
| 1 | Устранение неплотности в шиповом соединении. | 6 | 2 |
| 2 | Шпаклевание дефектных мест.  | 6 | 2 |
| 3 | Выполнение ремонта дверного полотна щитовой конструкции. | 6 | 2 |
| 4 | Замены филенки и обвязки филёнчатой двери. | 6 | 2 |
| 5 | Выполнение ремонта ослабленного шиповых соединений. | 6 | 2 |
| 6 | Выполнение ремонта при износе отдельной детали мебели. | 6 | 2 |
| 7 | Выполнение ремонта щитового элемента мебели.  | 6 | 2 |
| 8 | Выполнение заделки повреждений с обработкой. | 6 | 2 |
| 9 | Восполнение недостающего фрагмента деталей. | 6 | 2 |
| 10 | Проверочная работа: Ремонт мебели | 6 | 2 |

**4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

# 4.1 Требование к минимальному материально-техническому обеспечению:

Реализация программы производственной практики требует наличия мастерских:

**Столярная:**

1.столярные верстаки (не менее 15 шт. на одну группу)

 2.комплект разметочного инструмента

 3. комплект ручного столярного инструмента

 4.комплект ручного электрифицированного инструмента*;*

 5.комплект оборудования и расходных материалов для заточки ручных инструментов;

**Механической обработки древесины:**

Пильные станки:

 1)круглопильный

2) форматно раскроечный,

3)Ленточнопильный;

4) Строгальные: а) фуговальный , б) рейсмусовый

5) Фрезерные: а) фрезерный деревообрабатывающий, б) фрезерно-шипорезный, в) копировально-фрезерный;

6) Сверлильные: а)вертикально-сверлильный; Цепно-долбёжный

7) Токарный: (по дереву).

8) Шлифовальные: а)ленточно-шлифовальный, б)кромко-шлифовальный

**Облицовки изделий из древесины:**

 1. стол для подготовки облицовочных материалов.

2. комплект ручного инструмента для работы со шпоном.

 3. стол для нанесения клея.

 4. хомутовый пресс.

 5. кромкооблицовочныестанки: а) с ручной подачей для прямолинейных и криволинейных деталей б) с автоматической подачей для прямолинейных деталей

 6. кромочный фрезер.

**Сборки изделий из древесины:**

1.столярные верстаки.

 2.сборочный стол.

 3.комплект ручных инструментов для сборки.

 4.комплект ручных электрифицированных инструментов для сборки.

 5.комплект сборочных струбцин.

 6.сборочная вайма.

**Средства индивидуальной защиты:**

1.спец. одежда

 2.защитная обувь

 3.перчатки

 4.кепка (при необходимости)

 5.респиратор

 6.защитные очки

 7.защита органов слуха при работе с электрооборудованием

 8.защитная обувь при работе с тяжелым камнем защита носка у обуви

**4.2. Информационное обеспечение реализации программы**

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, рекомендуемые для использования в образовательном процессе.

4.2.1. Печатные издания:

1.Г.И. Клюев Справочник мастера столярного и мебельного производства, Издательский центр, «Академия» 2016

2.А.И. Стариков, Справочная книга столяра и мебельщика 2015

3.Бобиков П.Д., «Изготовление столярно–мебельных изделий» – 5 – е издание стереотипное. – М: Издательский центр: «Академия», 2015 – 360с.

4.Стрежнев Ю.Ф. , Конструирование мебели: учебник – 4-е изд., перераб. и доп. – М: Издательство: «Профи», 2016 – 280с.

5.Г.И. Клюев. Технология производства мебели: учеб.пособие для нач. проф. образования Издательский центр «Академия», 2017. - 176 с

6.Обливин В.Н. Охрана труда (деревообработка): учебное пособие для начального профессионального образования / В.Н. Обливин, Н.В.Гренц. - М.: Издательский центр «Академия», 2019. – 288 с.

7.С.Н. Рыкунин. Технология деревообработки : учебник для нач. проф. образования - М.: Издательский центр «Академия», 2017. - 352 с.

8.С.С. Шумега. Технология столярно-мебельного производства«Феникс» Ростов0на-Дону, 2016

9.Б.Л. Степанов. Материаловедение для профессий, связанных с обработкой древесины. Москва, Академия 2018

10.Клюев Г.И., Технология столярно-плотницких и паркетных работ, рабочая тетрадь: М.: Издательский центр «Академия», 2019

11.Клюев Г.И.,Паркетчик: М.: Издательский центр «Академия», 2017

Дополнительные источники:

 1. Амалицкий В.В. Деревообрабатывающие станки и инструменты: учебник для студентов сред. проф. образования. М.; Изд. Цент «Академия» 2011.

2. Клюев Г.И. Мастер столярного и мебельного производства. - М.: Академия, 2008.

3. Клюев Г.И. Столяр (Базовый уровень). Учебное пособие. – М.: Академия, 2011.

Подписные издания:

Журналы

1. Всё о мебели - индекс 28709

2. Мебельщик - индекс 24206

3. Мебельное производство - индекс 52113

4.2.2. Интернет – источники

1. http://joiner2.narod.ru/…

2. http://info.ssd.su/mebel.php

3. http://info.ssd.su/po.php

4. <http://www.wood.ru/>

5. http://joiner2.narod.ru/…

6. http://info.ssd.su/mebel.php

7. http://info.ssd.su/po.php

8. http://www.wood.ru/

4.2.3. Видеофильмы, плакаты и др. наглядные пособия

**4.3. Общие требования к организации практики** Учебная практика проводится в столярной мастерской, чередуясь с теоретическими занятиями.Учебная практика может проводиться в форме:

- уроков производственного обучения;

- производственной деятельности по изготовлению обучающимися в учебно - производственных мастерских наглядных пособий, технических средств обучения, учебной мебели и другой товарной продукции, технология изготовления которой отвечает требованиям программы практики;

 - производственной деятельности на предприятиях по профилю специальности;

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения или преподавателями профессионального цикла. На период учебной практики мастеру производственного обучения или преподавателю закрепляется группа в количестве 12 – 15 человек, но не менее 8 человек.

Учебная практика проводится как непрерывно, так и путем чередования с теоретическими занятиями по дням(неделям) при условии обеспечения связи между теоретическим обучением и содержанием практики. Учебная практика в профильной организации проводится в составе трудового коллектива под руководством наставников и под контролем мастера производственного обучения, преподавателя профессионально-технического цикла. Продолжительность рабочего дня при прохождении учебной практики в учебных мастерских составляет 6 академических часов в день независимо от возраста. Перед началом практики с обучающимися проводится инструктаж по технике безопасности с оформлением в журнале учета инструктажей по безопасности труда. Мастер производственного обучения составляет план урока учебной практики, в соответствии с методическими рекомендациями отдела учебно-производственной работы колледжа. При прохождении учебной практики на предприятиях продолжительность рабочей недели составляет для обучающихся в возрасте от 16 до 18 лет и старше – не более 36 часов в неделю и 30 академических часов для лиц с ОВЗ независимо от возраста. Заключительными этапами учебной практики являются выполнение итоговых практических контрольных работ и дифференцированный зачет.

**4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Реализация программы УП «Учебная практика» по профессии 18874 Столяр, обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее образование или среднее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины. Мастера производственного обучения должны иметь на 1-2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено  ОППО для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для педагогических работников, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла, мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

 **5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ**

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических проверочных работ. В результате освоения учебной практики в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме зачета/диф. зачета.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Результаты обучения (освоенные умения в рамках ПК) | Критерии оценки | Формы и методы контроля и оценкирезультатов обучения |
| ПК 1.1. Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности. | Оценка процесса подготовки рабочих мест, оборудования, материалов и инструментов для выполнения столярных работ в соответствии с инструкциями и регламентами  | Тестирование. Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной практике |
| ПК1.2.Выполнятьподготовительные работы. | Оценка процесса подготовки рабочих мест, оборудования, материалов и инструментов для выполнения столярных работ в соответствии с инструкциями и регламентами | Тестирование. Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной практике |
| ПК 1.3. Изготавливать простые столярные тяги и заготовки столярных изделий. | Оценка соблюдения технологии при планировании и выполнении работ по изготовлению столярных изделий и столярных тяг. Оценка последовательности действий | Тестирование. Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной практике |
| ПК 1.4. Изготавливать столярные изделия различной сложности из предусмотренного техническим заданием материала, в соответствии с установленной нормой расхода, чертежом и требованиями к качеству. | Использование приемов столярной и отделочной подготовки под отделку.Выбор инструментов и материалов для подготовки столярного изделия к отделке. | Тестирование. Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной практике |
| ПК 1.5. Подготавливать поверхности столярного изделия к отделке в соответствии с требованиями к внешнему виду изделия. | Использование приемов столярной и отделочной подготовки под отделку.Выбор инструментов и материалов для подготовки столярного изделия к отделке. | Тестирование. Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной практике |
| ПК 1.6. Производить монтаж столярных изделий в соответствии с проектным положением. | Точность и грамотность выполнения основных этапов технологического процесса монтажа.Определение соответствия работ чертежной и тех. документаци | Тестирование. Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной практике |
| ПК 1.7. Производить ремонт столярных изделий. | Точность и грамотность выполнения основных этапов технологического процесса ремонта и реставрации столярных и мебельных изделий.Точность определения качества выполнения столярных работ в соответствии с технической документацией | Тестирование. Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной практике |