**МИНИСТЕРСТВОПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ**

**И ЗАНЯТОСТИ НАСЕЛЕНИЯ ПРИМОРСКОГО КРАЯ**

**краевое государственное бюджетное**

**профессиональное образовательное учреждение**

**«Автомобильно-технический колледж»**

**ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА**

Уровень профессионального образования

Среднее профессиональное образование

Образовательная программа

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Профессия: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Форма обучения очная

Квалификации выпускника

Cварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Газосварщик

Период обучения: 2022 – 2025 г.

**Содержание**

**Раздел 1. Общие положения**

**Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы**

**Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника**

**Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы**

* 1. Общие компетенции
	2. Профессиональные компетенции

**Раздел 5. Структура образовательной программы**

* 1. Учебный план
	2. График учебного процесса

5.3. Рабочая программа воспитания

5.4. Календарный план воспитательной работы

**Раздел 6. Условия реализации образовательной программы**

* 1. Материально-техническое оснащение образовательной программы
	2. Кадровые условия реализации образовательной программы
	3. Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы.

**Раздел 7. Разработчики основной образовательной программы**

**ПРИЛОЖЕНИЯ**

1. ***Программы дисциплин общеобразовательного цикла***

1.1 Программа ОУП.01 русский язык

1.2 ПрограммаОУП.02 литература

1.3 Программа ОУП.03 иностранный язык

1.4 Программа ОУП.04 математика

1.5 Программа ОУП.05 история

1.6 Программа ОУП.06физическая культура

1.7 Программа ОУП.07 основы безопасности жизнедеятельности

1.8 Программа ОУП.08 астрономия

1.9 Программа ОУП.09 информатика

1.10 Программа ОУП.10естествознание

1.11 Программа ОДП.11родная литература

1.12 Программа УД.01основы проектной деятельности

1. ***Программы дисциплин общепрофессионального цикла***

2.1 Программа ОП.1 основы инженерной графики

2.2 Программа ОП.2 основы электротехники

2.3 Программа ОП.3 основы материаловедения

2.4 Программа ОП.4 допуски и технические измерения

2.5 Программа ОП.5 основы экономики

2.6 Программа ОП.6 безопасность жизнедеятельности

1. ***Программы профессиональных модулей***

3.1 Программа профессионального модуля ПМ.1 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки

3.2 Программа профессионального модуля ПМ.2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка)плавящимся покрытым электродом

3.3 Программа профессионального модуля ПМ.5 Газовая сварка (наплавка)

3.4 Программа учебной практики

3.5 Программа производственной практики

3.6 Программа ГИА

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

 1.1. Настоящая основная образовательная программа по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) (далее – ООП СПО) разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки),утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29января 2016 года № 50 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации дата 24 февраля 2016 года, регистрационный№ 41197)(далее–ФГОССПО).

ООП определяет объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности.

ООП СПО разработана для реализации образовательной программы на базе основного общего образования.

Образовательная программа, реализуемая на базе основного общего образования, разработана образовательной организацией на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования и ФГОС СПО с учетом получаемой профессии.

* 1. Нормативные основания для разработки ООП:
1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
2. Приказ Минобрнауки России от 29 января 2016 года № 50 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 февраля 2016 года, регистрационный № 41197);
3. Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее– Порядок организации образовательной деятельности);
4. [Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»](https://rosmetod.ru/lk/document/act/suz/390/254/54826.html);
5. Приказ Минпросвещения России № 311 от 5 мая 2022 г. «О внесении изменений в приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
6. Приказ Минобрнауки России, Минпросвещения России № 885/390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся».
	1. Перечень сокращений, используемых в тексте ООП:

ФГОССПО–Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ООП – основная образовательная программа;

МДК– междисциплинарный курс

ПМ – профессиональный модуль

ОК– общие компетенции;

ПК–профессиональные компетенции.

## РАЗДЕЛ 2. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

Квалификация, присваиваемая выпускникам образовательной программы:

Cварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Газосварщик

Формы получения образования: допускается только в профессиональной образовательной организации

Формы обучения: очная*.*

Сроки получения среднего профессионального образования по профессии на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования: 2 года 10 месяцев.

## РАЗДЕЛ3.ХАРАКТЕРИСТИКАПРОФЕССИОНАЛЬНОЙДЕЯТЕЛЬНОСТИВЫПУСКНИКА

3.1. Область профессиональной деятельности выпускника: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

* технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
* сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
* детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
* конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.
	1. Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование основных видов деятельности | Наименование профессиональных модулей | Квалификации |
| Cварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродомГазосварщик |
| Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки  | Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки  | осваивается |
| Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом | Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом | осваивается |
| Газовая сварка (наплавка) | Газовая сварка (наплавка) | осваивается |

## РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

4.1. Общие компетенции

|  |  |
| --- | --- |
| Код | Наименование общих компетенций |
| ОК 1 | Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. |
| ОК 2 | Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. |
| ОК 3 | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. |
| ОК 4 | Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. |
| ОК 5 | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. |
| ОК 6 | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством. |
| ОК 7 | Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения |
| ОК 8 | Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере |

4.2. Виды деятельности и профессиональные компетенции

|  |  |
| --- | --- |
| Код | Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций |
| **ВД 1** | **Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.** |
| ПК 1.1. | Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. |
| ПК 1.2. | Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке. |
| ПК 1.3. | Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. |
| ПК 1.4. | Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки. |
| ПК 1.5. | Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку. |
| ПК 1.6. | Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку. |
| ПК 1.7. | Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла |
| ПК 1.8. | Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки |
| ПК 1.9. | Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке |
| **ВД 2** | **Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.** |
| ПК 2.1. | Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. |
| ПК 2.2. | Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. |
| ПК 2.3. | Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей. |
| ПК 2.4. | Выполнять дуговую резку различных деталей. |
| **ВД 5** | **Газовая сварка (наплавка)** |
| ПК 5.1. | Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. |
| ПК 5.2. | Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. |
| ПК 5.3. | Выполнять газовую наплавку. |

## РАЗДЕЛ5.СТРУКТУРАОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙПРОГРАММЫ (ПРИЛОЖЕНИЕ)

## Учебный план

* 1. **График учебного процесса**

**5.3. Рабочая программа воспитания**

**5.4. Календарный план воспитательной работы**

**РАЗДЕЛ 6. УСЛОВИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ**

## 6.1. Материально-техническое оснащение образовательной программы

6.1.1. Специальные помещения представляют собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов.

## Перечень специальных помещений.

## Кабинеты:

## кабинет иностранного языка № 301;

## кабинет истории № 203;

* кабинет химии № 214;
* кабинет общественных дисциплин № 309;

## кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда № 310;

* кабинет физики № 209;
* кабинет информатики № 311;
* кабинет математики № 300;
* кабинет теоретических основ сварки и резки металлов № 11.

**Лаборатории:**

* Материаловедения;

**Мастерские:**

* слесарная;
* сварочная для сварки металлов.

## Залы:

* Библиотека, читальный зал с выходом в интернет;
* Актовый зал;

**Спортивный комплекс.**

Материально-техническое оснащение лабораторий, мастерских и баз практики по *профессии* 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

КГБ ПОУ «АТК» реализует программу по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и располагает материально-технической базой, адаптированной для лиц с ОВЗ и инвалидностью, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам. Минимально необходимый для реализации ООП перечень материально-технического обеспечения, включает в себя:

**6.1.1.1. Оснащение лабораторий.**

Лаборатория материаловедения:

* Мультимедийный проектор;
* Ноутбук;
* Столы ученические-15 шт.;
* Стулья-30 шт.;
* Рабочее место преподавателя (стол, стул);
* Стенды тематические;

- Комплект плакатов.

**Мастерская слесарная.**

|  |
| --- |
| * Стол рабочий
 |
| * Стул
 |
| * Доска
 |
| * Доска аудиторная
 |
| * Компьютер
 |
| * Планшеты по технике безопасности - 5 шт.;
 |
| * Дидактические материалы – 15 шт.;
 |
| * Слесарный верстак с тисками – 17 шт.;
 |
| * Стул – 17 шт.;
 |
| * Набор слесарных инструментов- комплект;
 |
| * Приспособления для выполнения слесарных работ - комплект;
 |
| * DVD проигрыватель;
 |
| * Мультимедийный проектор;
 |
| * Молоток с квадратным бойком – 20 шт.;
 |
| * Молоток с круглым бойком – 20 шт.;
 |
| * Ножницы по металлу – 20 шт.;
 |
| * Зубило – 20 шт.;
 |
| * Марки стали;
 |
| * Образцы цветных металлов;
 |
| * Плакаты - 12 шт.;
 |
| * Вертикально-сверлильный станок - 3 шт.;
 |
| * Приставочная тумба – 3шт.;
 |
| * Заточный станок -2 шт.;
 |
| * Слесарный верстак с тисками- 17 шт.;
 |
| * Наковальня;
 |
| * Рычажные ножницы;
 |
| * Напильники плоские – 20 шт.;
 |
| * Напильники круглые – 20 шт.;
 |
| * Напильники квадратные – 20 шт.;
 |
| * Напильники трехгранные – 20 шт.;
 |
| * Ножовка по металлу – 20 шт.;
 |
| * Циркули разметочные по металлу – 20 шт.;
 |
| * Штангенциркули – 20 шт.;
 |
| * Угольники – 20 шт.;
 |
| * Металлические измерительные линейки – 20 шт.;
 |
| * Набор метчиков -5 шт.;
 |
| * Щетка сметка -20 шт.;
 |
| * Набор сверл – 5 шт.;
 |
| * Накладные алюминиевые губки – 20 шт.;
 |
| * Шлифмашина угловая – 2 шт.
 |

**Мастерская сварочная для сварки металлов.**

|  |
| --- |
| * Стол рабочий;
 |
| * Стул;
 |
| * Доска аудиторная;
 |
| * Компьютер (ноутбук);
 |
| * Планшеты по технике безопасности - 5 шт.;
 |
| * Дидактические материалы – 15 шт.;
 |
| * Кабинки для отрабатывания трудовых приемов с защитными шторами – 15 шт.;
 |
| * Стул – 15 шт.;
 |
| * Набор инструментов для выполнения сварочных работ – комплект;
 |
| * Приспособления для выполнения сварочных работ – комплект;
 |
| * Макет металлической емкости;
 |
| * Макет операционного шва;
 |
| * Макет сварочного трансформатора;
 |
| * Макет автомобильной эстакады;
 |
| * Макет двутавра;
 |
| * Приспособление для гибки полосового металла;
 |
| * Приспособление для сварки труб в неповоротном положении;
 |
| * Приспособление для сварки труб в поворотном положении;
 |
| * Молоток с квадратным бойком – 12 шт.;
 |
| * Щетка металлическая – 12 шт.;
 |
| * Зубило слесарное – 12 шт.;
 |
| * Щиток сварочный – 12 шт.;
 |
| * Маска сварочная – 12 шт.;
 |
| * Линейка металлическая – 12 шт.;
 |
| * Угольник металлический – 12 шт.;
 |
| * Струбцина - 5 шт.;
 |
| * DVD проигрыватель;
 |
| * Мультимедийный проектор;
 |
| * Срезы сварных швов;
 |
| * Сварочный аппарат инвекторного типа – 7 шт.;
 |
| * Сварочный трансформатор ТД 500 – 6 шт.;
 |
| * Сварочный выпрямитель ВДУ-504;
 |
| * Генератор ацетиленовый;
 |
| * Кислородный баллон;
 |
| * Пропановый баллон;
 |
| * Углекислотный полуавтомат «Тритон»;
 |
| * Углекислотный баллон;
 |
| * Аргоновый баллон;
 |
| * Плазматрон «Мультиплаз»;
 |
| * Керосинорез;
 |
| * Сварочные горелки – 3 шт.;
 |
| * Сварочные резаки – 3 шт.;
 |
| * Сварочные маски – 15 шт.;
 |
| * Спецодежда сварочная – 15 шт.;
 |
| * Рабочее место обучающегося – 15 шт.;
 |
| * Вытяжка;
 |
| * Приспособления для сварки деталей во всех пространственных положениях – 15 шт.;
 |
| * Приспособления для сварки труб – 15 шт.;
 |
| * Набор измерительных инструментов – 15 шт.;
 |
| * Набор слесарных инструментов – 15 шт.;
 |
| * Электроды;
 |
| * Поворотный стол для показа трудовых приемов;
 |
| * Шлифмашина угловая машина – 3 шт.;
 |
| * Заточной станок;
 |
| * Настольный вертикально-сверлильный станок – 2 шт.;
 |
| * Стенды – 11 шт.
 |

## Оснащение баз практик

Реализация образовательной программы предполагает обязательную учебную и производственную практику.

Учебная практика реализуется в мастерских профессиональной образовательной организации в которых имеется оборудование, инструменты, расходные материалы, обеспечивающие выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей, в том числе оборудования и инструментов, используемых при проведении чемпионатов WorldSkills и указанных в инфраструктурных листах конкурсной документации WorldSkills по компетенции «Сварочные технологии» (или их аналогов)**.**

Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики соответствует содержанию профессиональной деятельности и дает возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по всем видам деятельности, предусмотренных программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

**Места прохождения производственной практики:**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование предприятия | Адрес |
| Предприятия - социальные партнерыМеста прохождения практики |
| ИП Литвин В.С. | г. Уссурийск, ул. Герасимчука, д. 79 |
| Филиал «АО Примавтодор» | г. Уссурийск, ул. Котовского д. 17А |
| в/ч 39255 | г. Уссурийск, ул. Жуковского 12Б |
| ЖКХ №4 | г. Уссурийск, ул. Пушкина, д. 34 |
| ООО «Гиалит» | г. Уссурийск, ул. Агеева, д. 28 |
| ООО «Агролидер» | с. Осиновка ул. Партизанская д.12 |
| ООО «Служба строительства –ДВ» | с. Барабаш ул. Гвардейская д.8 оф.2 |

**6.2 Кадровые условия реализации образовательной программы.**

Требования к квалификации преподавателей, мастеров производственного обучения, представителей профильных организаций, обеспечивающих реализацию образовательного процесса

Требования к образованию педагогических работников, освоению ими дополнительных профессиональных программ

Реализация ППКРС обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения обладают знаниями и умениями, соответствующими профилю преподаваемой дисциплины (модуля).

Преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Требования к опыту работы в области профессиональной деятельности, соответствующей направленности образовательной программы.

Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей, имеющих опыт деятельности не менее 3 лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, в общем числе педагогических работников, реализующих образовательную программу, составляет не менее 25 процентов.

## 6.3.  Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы осуществляется в соответствии с Методикой определения нормативных затрат на оказание государственных услуг по реализации образовательных программ среднего профессионального образования по профессиям (специальностям) и укрупненным группам профессий (специальностей), утвержденной Минобрнауки России27ноября 2015 г.№АП-114/18вн.

Нормативные затраты на оказание государственных услуг в сфере образования по реализации образовательной программы включают в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

## РАЗДЕЛ 7. РАЗРАБОТЧИКИ ООП

Организация-разработчик: краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Автомобильно-технический колледж»

Разработчики:

* русский язык –Овчинникова Л.В.
* литература – Овчинникова Л.В.
* иностранный язык–Стародумова Ж.А.
* математика – Михалко О.Н.
* история – Бражник Т.И.
* физическая культура - Реброва Е.Е.
* основы безопасности жизнедеятельности – Заболотная И.С.
* астрономия - Огородникова Е.А.
* информатика –Огородникова Е.А.
* естествознание – Несторович Н.А., Ефременко Л.В.
* родная литература – Овчинникова Л.В.
* основы проектной деятельности – Несторович Н.А.
* основы инженерной графики – Капралов Д.В.
* основы электротехники – Капралов Д.В.
* основы материаловедения – Капралов Д.В.
* допуски и технические измерения – Капралов Д.В.
* основы экономики – Назаренко Н.В.
* безопасность жизнедеятельности – Заболотная И.С.
* ПМ.1 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки, включая практику - Капралов Д.В., Пак Г.В.
* ПМ.2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка)плавящимся покрытым электродом, включая практику –Капралов Д.В., Пак Г.В.
* ПМ.5 Газовая сварка (наплавка), включая практику – Капралов Д.В., Пак Г.В.